

# MANUAL DE INSTRUÇÕES

Instalação | Manutenção | Uso | Segurança

## MODELADORA DE PÃO



Modelo

Modeladora - MPC



Imagem meramente ilustrativa.  
Aparência do equipamento  
varia conforme modelo.



BIMG BRASIL - Indústria de Máquinas para Gastronomia Ltda.

# ÍNDICE

<b>1. Informações sobre Segurança .....</b>	<b>3</b>
1.1 Advertências Gerais .....	3
<b>2. Características Técnicas .....</b>	<b>4</b>
2.1 Principais Componentes .....	4
2.2 Dados Técnicos .....	5
<b>3. Instalação .....</b>	<b>5</b>
3.1 Disposição da Máquina .....	5
3.2 Conexão Elétrica .....	7
<b>4. Uso da Máquina .....</b>	<b>8</b>
4.1 Utilidade .....	8
4.2 Comandos .....	8
4.3 Procedimentos de Operação.....	9
<b>5. Limpeza e Manutenção .....</b>	<b>11</b>
5.1 Procedimentos para Limpeza e Produtos Utilizados .....	11
5.2 Manutenção e Procedimentos em Caso de Avarias .....	12
<b>6. Anexos .....</b>	<b>15</b>
Esquema Elétrico – Tensão 110 V ou 220 V 60 Hz .....	15
Esquema Elétrico – Tensão 220 V 50 Hz .....	16
Desenho em Explosão .....	17
Lista de Peças de Reposição.....	19



## **ATENÇÃO!**

**As características, fotos e figuras apresentadas neste manual deverão ser consideradas a título informativo. A BIMG BRASIL reserva-se o direito de realizar as modificações que se julguem necessárias sem prévio aviso.**

# 1. Informações sobre Segurança

## 1.1 Advertências Gerais

- Há cuidados/precauções que devem ser observados quando da montagem, da utilização, da manutenção e interrupção do uso desta máquina;
- Antes de realizar qualquer operação (montagem, utilização (uso), manutenção e reutilização após interrupção prolongada no uso da máquina), leia atentamente o manual;
- A máquina deve ser utilizada por pessoal instruído e conhecedor das normas de uso e de segurança descritas neste manual;
- Esta máquina não se destina à utilização por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou por pessoas com falta de experiência e conhecimento, a menos que tenham recebido instruções referentes à utilização da máquina ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança;
- Recomenda-se que as crianças sejam vigiadas para assegurar que elas não estejam brincando com a máquina;
- No caso de alternância do pessoal que trabalhará com a máquina, o novo operador deverá estar instruído sobre as normas e o funcionamento da mesma;
- O operador deverá usar os **EPI's adequados** (equipamentos de proteção individual). Como por exemplo: usar toca nos cabelos evitando que os mesmos tranquem nas partes móveis da máquina;
- O operador deverá estar sempre atento para situações que podem causar riscos de acidentes e evitá-las. Como por exemplo: evitar trabalhar com mangas de uniformes folgadas, onde as mesmas poderão trancar nas partes móveis, causando acidentes;
- Após ser realizada a leitura e esclarecidas todas as dúvidas, este manual deverá ser guardado com cuidado em local de fácil acesso, conhecido por todas as pessoas que irão operar a máquina e colocado à disposição das pessoas que realizarão manutenção, para eventuais consultas. Sempre que surgir qualquer dúvida, não deixe de consultar o manual. Não opere a máquina de forma alguma com dúvidas;
- Na instalação, é imprescindível colocar este manual à disposição dos profissionais que farão a mesma;
- Mesmo havendo sistema de segurança na máquina, nunca coloque as mãos, dedos ou objetos (como colheres e facas) na proteção da esteira e nas partes em movimento ou próximos a estes com a máquina ligada;
- Antes de começar a limpeza e qualquer tipo de manutenção, é imprescindível desconectar a máquina da rede de alimentação elétrica;
- Verificar periodicamente o estado dos cabos e das partes elétricas;
- Não deixe a máquina ligada sem supervisão.



### **ATENÇÃO!**

**Não efetuar reparos por conta própria. Dirigir-se a assistência técnica autorizada pelo fabricante. Utilizar somente peças originais em sua máquina.**

## 2. Características Técnicas

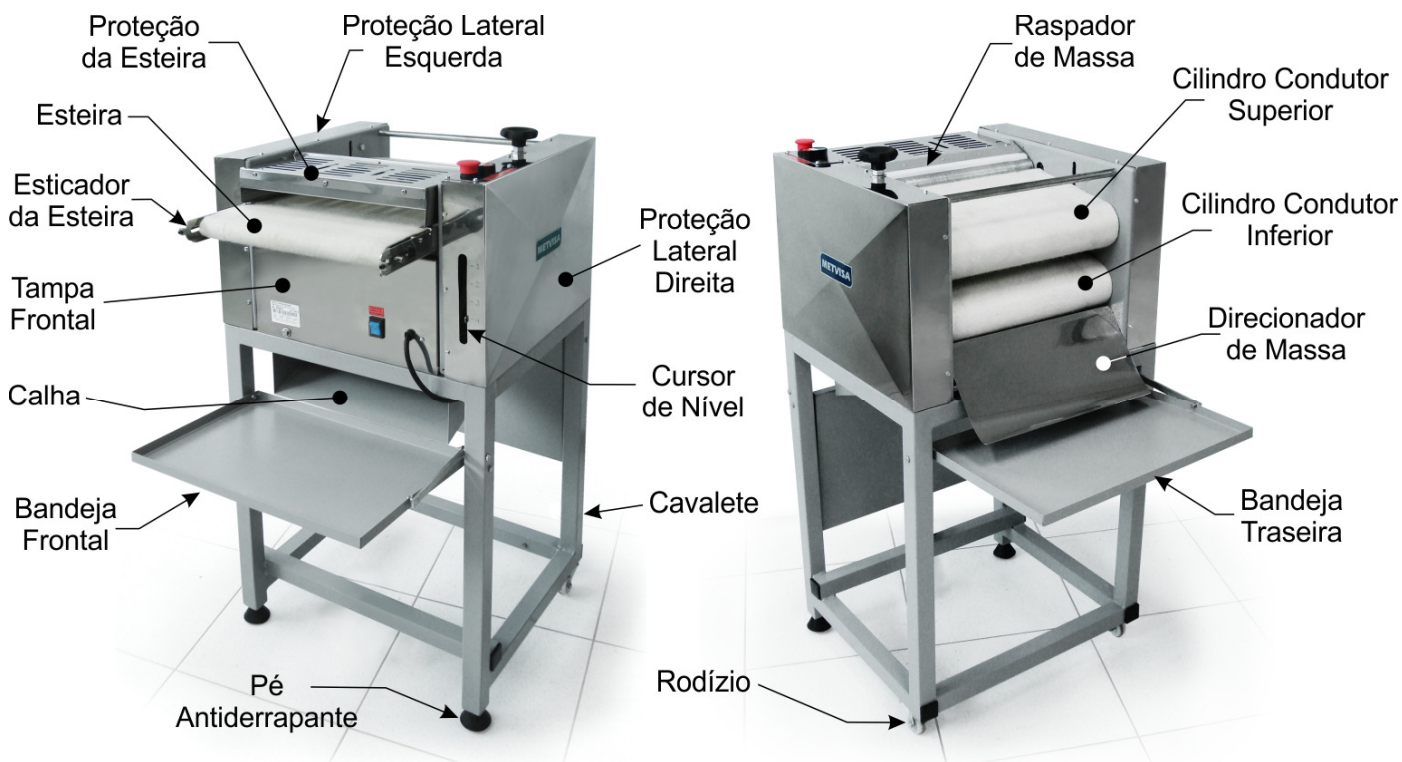
### 2.1 Principais Componentes

Para a máquina descrita neste manual, a segurança no uso, a limpeza, a manutenção e a máxima higiene são garantidas pelo design e pelo projeto especial de todas as peças, e também, por ser utilizado aço inoxidável e outros materiais aptos para o contato com a massa.

A máquina foi construída com as seguintes características:

- Proteção da esteira, proteções laterais, tampa frontal, esticador da esteira e direcionador de massa, são fabricados em aço inoxidável 430, que tem resistência à corrosão superior a de outros aços. É um material resistente ao ataque de diversos agentes corrosivos;
- Raspador de massa produzido em plástico PE (polietileno) atóxico, inodoro, resistência ao impacto e à corrosão.
- O restante das peças que compõe a máquina, são feitas em aço carbono SAE 1010/ 1020. As peças da parte externa da máquina são ainda revestidas com pintura eletrostática epoxi, uma excelente proteção anticorrosiva e que facilita a higienização.

Vide a seguir os principais componentes da máquina:



Nota: para desenho explodido com lista de peças de reposição, consulte os anexos.

## 2.2 Dados Técnicos

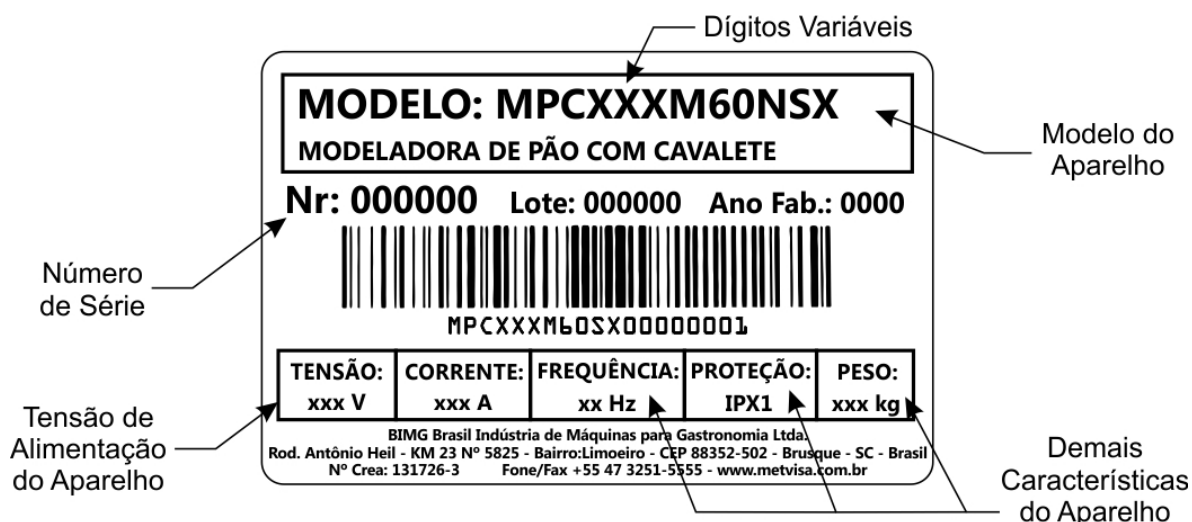
Modelo	Medidas Nominais Larg.xAlt.xFundo (mm)	Peso Líqu. (aprox.) (kg)	Tensão (V)	Corrente Nominal (A)	Largura Útil (mm)
MPC110M60S4	610x1170x1140	90	110	8,3	410
MPC220M50S1	610x1170x1140	90	220	4,2	410
MPC220M50S2	610x1170x1140	90	220	4,2	410
MPC220M50S4	610x1170x1140	90	220	4,2	410
MPC220M60S4	610x1170x1140	90	220	4,8	410

\*Medidas de uso com profundidade (fundo) com as bandejas levantadas.



### ATENÇÃO!

Características como: modelo, nº serie e tensão elétrica da máquina, estão indicadas na etiqueta de dados (figura abaixo). Antes da instalação, verificar se a tensão de alimentação da máquina está de acordo com a da rede elétrica.



## 3. Instalação

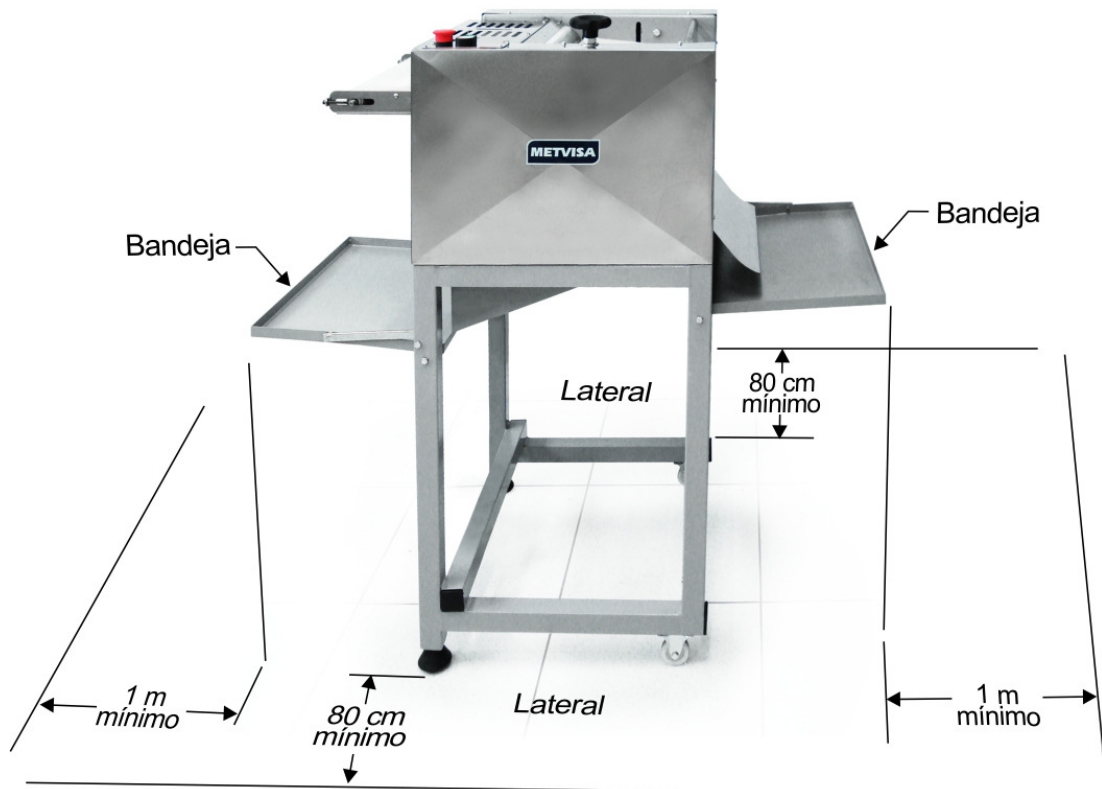
### 3.1 Disposição da Máquina

A conexão com a rede elétrica e a disposição para o funcionamento devem ser realizados por profissional qualificado. Verifique se a tensão da máquina está de acordo com a da rede elétrica.

Na instalação, é imprescindível colocar este manual à disposição dos profissionais que realizarão a mesma.

Para garantir o correto funcionamento e segurança, deve-se posicionar a máquina em uma área suficientemente ampla, com piso bem nivelado, seco e estável, longe de fontes de calor e de torneiras de água, e em local onde não haja tráfego intenso de pessoas. Instale sua máquina deixando uma distância de no mínimo 80 cm nas laterais e 1 m das bandejas, de forma que tenha espaço suficiente para realização de inspeção, manutenção, limpeza e uso.





Para movimentar a máquina, mantenha as bandejas frontal e traseira abaixadas, apoie as mãos na estrutura frontal do cavalete e levante a máquina elevando os pés fixos e liberando os rodízios para movimentação.

Estando a máquina posicionada no local de trabalho adequado, abaixe a máquina encostando os os pés fixos no chão, impossibilitando a movimentação dos rodízios.





### **ATENÇÃO!**

A instalação e o local onde será disposta a máquina devem estar de acordo com as normas de prevenção de riscos e de segurança no trabalho (norma regulamentadora vigente em seu país).

O fabricante não se responsabiliza por possíveis danos diretos ou indiretos causados pelo não cumprimento das ditas normas e das demais instruções apresentadas neste manual.

## **3.2 Conexão Elétrica**

A máquina é fornecida com um cabo de alimentação para ser conectado a uma tomada elétrica. Se o cabo de alimentação estiver danificado, ele deverá ser substituído por um cabo novo. A troca deve ser realizada pelo fabricante, agente autorizado ou pessoa qualificada, a fim de evitar riscos.

O tipo de plugue do cabo de alimentação varia conforme cada país. A instalação da máquina deverá ser feita por um técnico qualificado para esta função e observando-se as normas vigentes do país, principalmente no que diz respeito a conexão de terra (se aplicável).

Todos os modelos de máquinas descritos neste manual são monofásicas e possuem tensão única, ou seja, 110 V ou 220 V. Se for necessário a alteração de tensão na sua máquina, entre em contato com o fabricante ou com o revendedor autorizado.



### **ATENÇÃO!**

**Antes de ligar sua máquina, sempre verifique se a tensão de alimentação da rede é a mesma que a tensão da máquina.**

**A tensão de alimentação das máquinas é 110 V (60 Hz) ou 220 V (60 Hz ou 50 Hz), conforme pode ser verificado na etiqueta de tensão colada no cabo de alimentação ou conforme indicado na etiqueta de dados de placa, que se encontra na parte de trás da máquina (veja a figura desta etiqueta no item 2.2 deste manual).**

**Certifique-se de que a tensão da rede elétrica onde será instalada a máquina é compatível com a tensão indicada nestas etiquetas.**

Para maiores detalhes do restante da parte elétrica da máquina, consulte o esquema elétrico nos anexos do manual.

## **IMPORTANTE**

**O fabricante não se responsabiliza por possíveis danos diretos ou indiretos causados pelo não cumprimento das normas e instruções apresentadas neste manual.**

## 4. Uso da Máquina

### 4.1 Utilidade

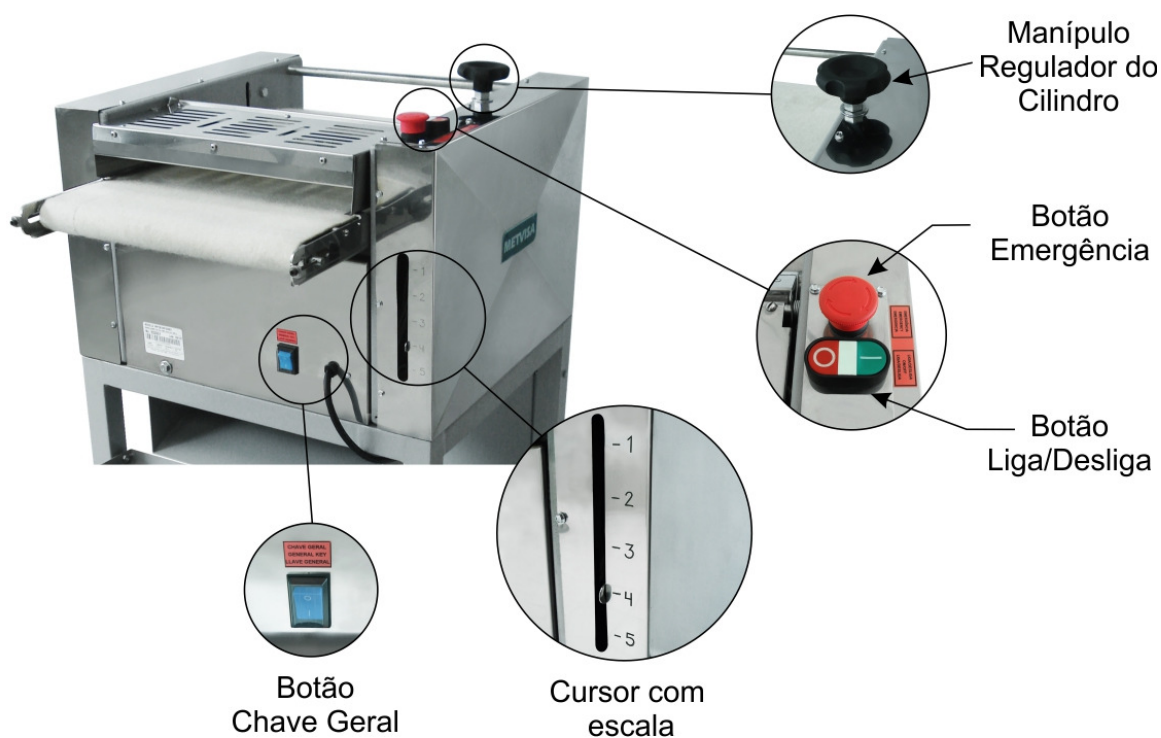
Esta máquina destina-se a modelar massa de pão em forma específica, tipo pão francês.

### 4.2 Comandos

A máquina é composta por chave geral (interruptor), botão de emergência, botão de liga-desliga, manípulo regulador do cilindro e cursor com escala.

A chave geral e o cursor estão na frente da máquina, próximo do cabo de alimentação. Já os botões de emergência, liga-desliga e o manípulo regulador estão posicionados na parte superior da proteção lateral direital.

Veja o descritivo de cada comando a seguir:



- **Chave Geral (Interruptor)** – dispositivo utilizado para, de forma segura, ativar e desativar o fornecimento de energia elétrica para a máquina. Na posição “1” ativa, na posição “0” desativa fornecimento de energia.

- **Botão Liga/Desliga** – usado para ligar e desligar a máquina. Na posição “1” liga, na posição “0” desliga.



- **Botão de Emergência** – deve ser acionado no caso da necessidade de parada da máquina, devido alguma emergência. Para acionar o botão basta apertá-lo e para desarmar, girar botão sentido horário (conforme setas indicativas existentes no botão).

- **Manípulo Regulador do Cilindro** – possui a função de regular a distância entre os cilindros laminadores. Para diminuir a distância entre os cilindros, o manípulo deve ser rotacionado sentido anti-horário, e no sentido horário para abrí-los. Conforme o manípulo é rotacionado, o cursor irá se movimentar.

- **Cursor com escala** – Acionado através do manípulo regulador do cilindro. Indica a espessura da massa através da escala gravada na proteção lateral direita.

### **4.3 Procedimentos de Operação**

Antes de operar sua máquina, faça a perfeita higienização, principalmente dos componentes que irão entrar em contato com a massa. Faça a limpeza com a máquina desconectada da rede elétrica. Siga as instruções de limpeza no item 5 deste manual (a seguir).

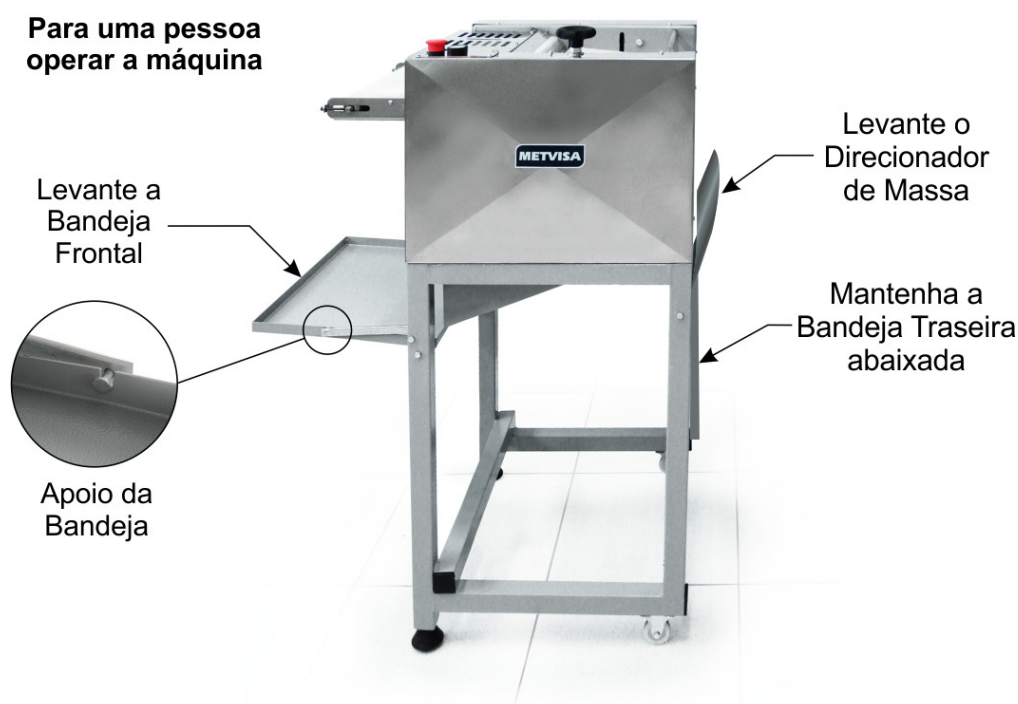
Após estes cuidados iniciais, confirmar se a tensão de alimentação da rede elétrica é a mesma da máquina.

- **Operação:** A máquina só pode ser operada após verificar se a tensão está de acordo com a da rede elétrica de alimentação, se a máquina está posicionada em um local ideal e se os rodízios estão travados, conforme orientações no item 3.1 (Disposição da Máquina).

Verifique os processos de operação descritos a seguir:

1. Posicionando bandejas e direcionador de massa:

- Se o uso da máquina for realizado por uma pessoa, deve-se levantar somente a bandeja frontal até travar no apoio da bandeja, mantendo a bandeja traseira abaixada. Em seguida levante o direcionador de massa. Dessa forma a massa modelada será encaminhada para a bandeja frontal;



- Se for necessário duas pessoas para realizar a operação, deve-se levantar somente a bandeja traseira até travar no apoio da bandeja, mantendo a bandeja frontal abaixada. Em seguida abaixe o direcionador de massa, fazendo com que a massa seja encaminhada para a bandeja traseira.



## 2. Ligar e operar a máquina:

- Conecte o cordão de alimentação a rede elétrica;
- Acione o botão chave geral (interruptor) na posição “1” (liga); ligue o botão liga-desliga na posição “1”;
- Ajuste a distância dos cilindros laminadores através do manípulo regulador;
- Posicione-se em frente da máquina, de posse da massa já dividida em uma divisora de pão BIMG/METVISA, insira a mesma na esteira que encaminhará a massa até os cilindros laminadores;



### **ATENÇÃO!**

**Mesmo havendo um sistema de segurança na proteção da esteira (o qual não deixa a máquina acionar se a proteção estiver levantada), nunca coloque as mãos, dedos ou objetos (como colheres e facas) dentro da proteção da esteira e nas partes em movimento ou próximos a estes com a máquina ligada, pois isto pode vir a causar acidentes.**

- Retire a massa na bandeja. Caso seja necessário repita o procedimento de operação até obter a modelagem ideal da massa;
- Após término do processo, desligue a máquina apertando o botão liga-desliga na posição “0” (desliga).



### **ATENÇÃO!**

Para que não tenha riscos de acidentes, após a massa ser colocada na esteira, não tente mais reavê-la, espere a máquina modelar a massa, para somente então retrabalha-la.

### **IMPORTANTE**

Nunca coloque farinha, óleo vegetal ou similar no feltro (esteira), pois o acúmulo de resíduos pode resultar no mau funcionamento da máquina. Além disso, os resíduos permitem a proliferação de bactérias que passam para a massa contaminando-a, comprometendo, assim, a qualidade do produto final e a higiene do estabelecimento.



### **ATENÇÃO!**

Caso a massa grude na esteira ou em alguma outra peça em movimento, desligue a máquina e remova a massa com segurança. Realize a operação de modelagem da massa novamente, conforme instruído anteriormente.



### **ATENÇÃO!**

Se você notar que a máquina não consegue processar a massa ou que ela esteja parando de processar, diminua a quantidade, para não prejudicar a velocidade e desempenho do motor, e a vida útil da máquina.

Qualquer irregularidade entre em contato com a assistência técnica autorizada mais próxima de você.

## **5. Limpeza e Manutenção**

### **5.1 Procedimentos para Limpeza e Produtos Utilizados**

Sua máquina foi construída com materiais de primeira linha, por isso use-a corretamente e obterá grande satisfação. Conserve sua máquina sempre limpa e bem cuidada, isso a fará ter uma vida útil bem maior.

Deve-se fazer uma limpeza diária da máquina para obter um bom funcionamento e maior durabilidade.



### **ATENÇÃO!**

Antes de realizar uma manutenção ou limpeza, assegurar-se de que a chave geral (interruptor) esteja desligada e de que o plugue esteja desconectado da rede elétrica.



### **ATENÇÃO!**

Não utilizar jato d'água para limpeza da máquina.

### **IMPORTANTE**

Esta máquina não se destina a ser imersa em água para a limpeza.

A limpeza do cilindro laminador é feita através do raspador de massa. Ligue a máquina, com o cilindro laminador rotacionando pressione o raspador contra o cilindro para remover a massa que eventualmente tenha grudado durante o processo de modelagem.

Para a limpeza dos feltros (esteira) utilize uma esponja limpa e áspera. O restante da máquina deve ser limpo o maior número de vezes possível, para evitar que os resíduos da massa sequem e grudem nas peças. Dilua em água morna o sabão ou detergente neutro e aplique com um pano macio. Com um pano umedecido com água, enxague e em seguida seque as peças com um pano seco e macio.

Nunca utilizar produtos ou esponjas abrasivas para a limpeza das partes metálicas, já que podem riscar ou estragar a superfície das peças. Não derrame água sobre a máquina para a limpeza, senão, ao ligá-la pode vir a causar choque elétrico ou até mesmo queimar a máquina.



### **ATENÇÃO!**

É sumamente importante que os produtos empregados na limpeza garantam a máxima higiene e que não sejam tóxicos.

## **5.2 Manutenção e Comportamento em Caso de Avarias**

O operador deve ser instruído a realizar inspeções de rotina, fazendo pequenos ajustes, a limpeza e observar indícios de panes que podem ocorrer. Pode-se citar como exemplos: verificar ruídos estranhos; perda de potência da máquina; a não execução pela máquina ao serviço a que se propõe; dentre outros. Ações como estas são indispensáveis para garantir uma maior vida útil da máquina.



### **ATENÇÃO!**

Quando forem feitas manutenções (mesmo sendo pequenos ajustes), desconecte sempre a máquina da rede elétrica.

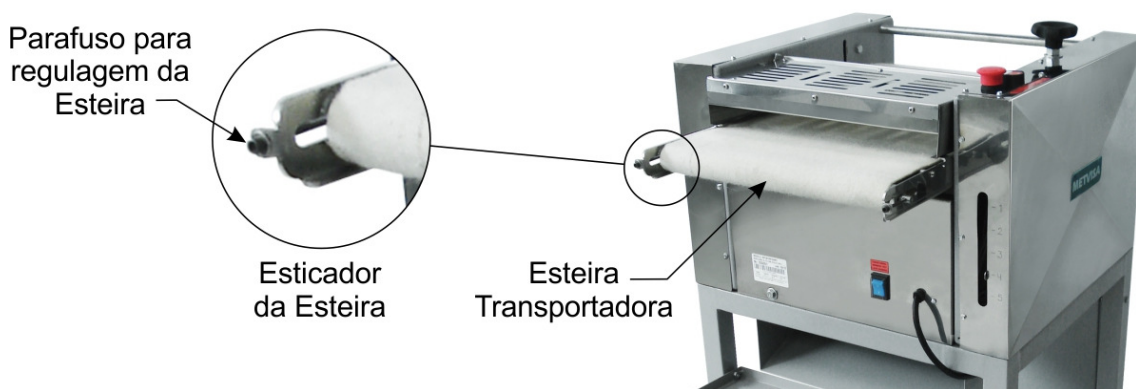
Recomenda-se de 6 em 6 meses realizar manutenções preventivas, verificando e ajustando folgas, fazendo a limpeza das partes internas, ajuste do feltro (esteira), etc.. Ao detectar peças quebradas ou com funcionamento debilitado, fazer a substituição, usando sempre peças originais.

Com a realização de manutenções preventivas, elimina-se o inconveniente de ficar com a máquina parada quando mais se precisa dela, reduz-se o custo de manutenções e reduzem-se os riscos de acidentes.

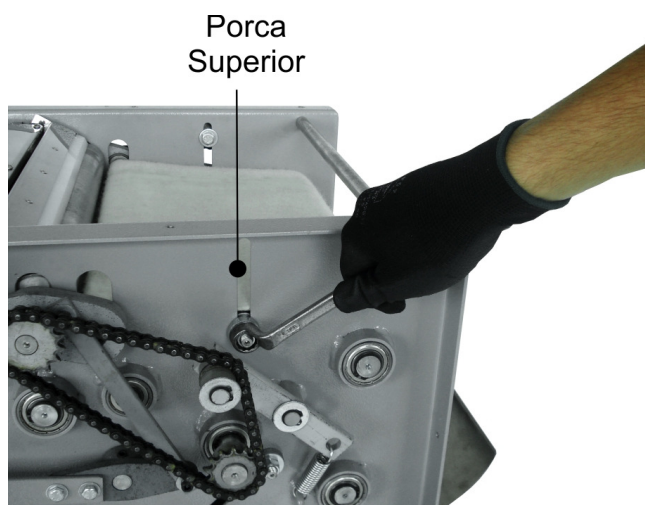
• **Procedimento para ajuste do feltro (esteira):**

Antes de realizar a regulagem dos feltros, confira se a máquina está desconectada da rede elétrica e sempre utilize ferramentas apropriadas para desmontagem e montagem das peças citadas a seguir.

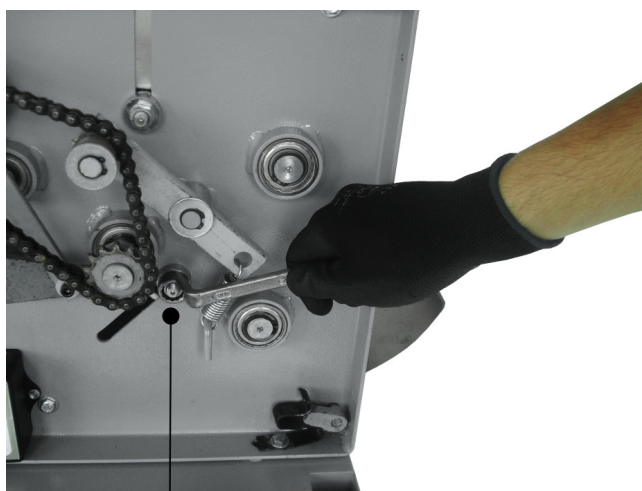
1. Esteira Transportadora: Regule a tensão adequada do feltro, rosqueando ou desrosqueando o parafuso localizado no esticador da esteira (parte frontal da máquina);



2. Feltro Superior: Retire os parafusos que fixam as proteções laterais. Afrouxe as porcas superiores localizadas em ambas laterais da máquina (conforme imagem abaixo), e ajuste a tensão do feltro empurrando o eixo do cilindro para cima ou para baixo. Após a regulagem, aperte a porca para fixar o eixo, garantindo a regulagem do mesmo com a máquina ligada;



3. Feltro Inferior: Repita a operação de regulagem do feltro superior (conforme instruído a pouco), porém ajustando através das porcas inferiores.



Porca  
Inferior

Após concluir todas as regulagens, as proteções laterais deverão ser fixadas novamente com os parafusos, garantindo a segurança do operador durante a utilização da máquina.



### **ATENÇÃO!**

**A manutenção preventiva necessita de profissional capacitado ou pela assistência técnica.**

**Certifique-se que a máquina esteja desconectada da rede elétrica.**

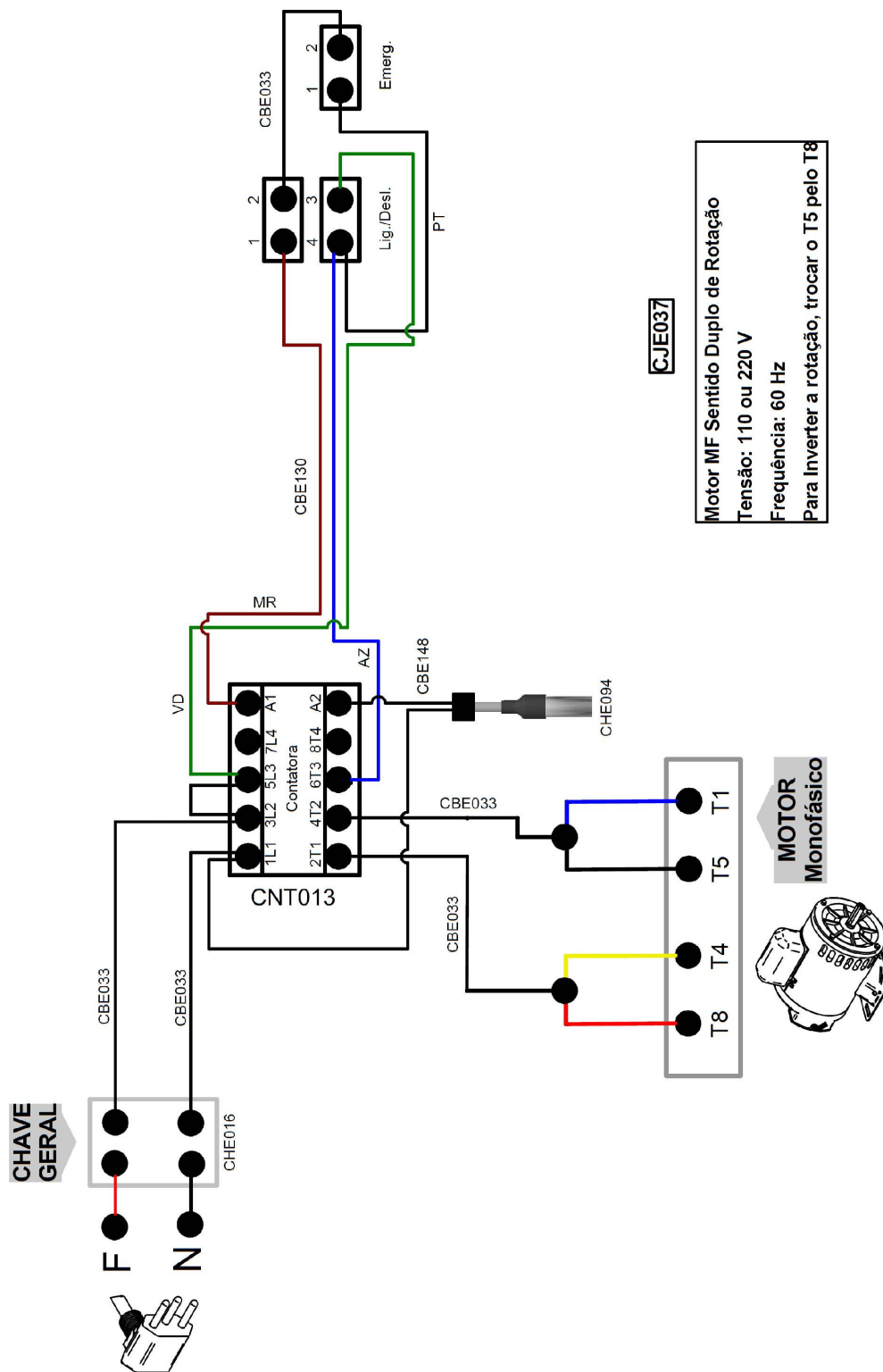
**Sempre que for removido algum item referido a segurança da máquina (como por exemplo, ao fazer manutenção), reponha em seu devido lugar e confirme se estão realizando sua função corretamente.**

Ao detectar alguma pane ou não conformidade, encaminhe sua máquina para a assistência técnica mais próxima de você. Veja relação de assistências técnicas em nosso site: [www.metvisa.com.br](http://www.metvisa.com.br)



## 6. ANEXOS

### Esquema Elétrico Tensão: 110 V ou 220 V / Frequência: 60 Hz

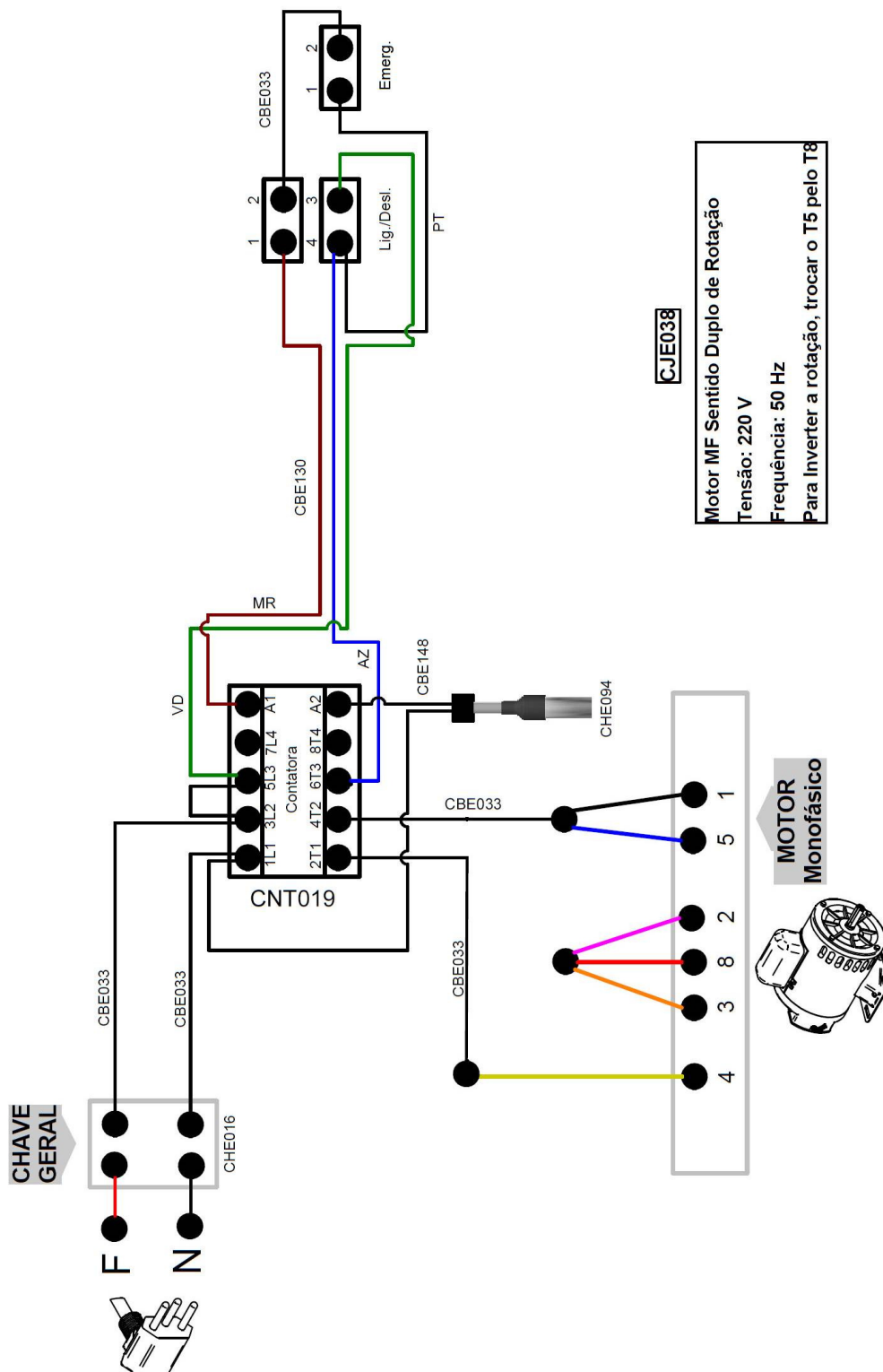


**ATENÇÃO:** A conexão terra varia conforme o tipo de plug.

Para a instalação elétrica observar as normas vigentes do país, principalmente no que diz respeito a conexão de terra (se aplicável).

## Esquema Elétrico

**Tensão: 220 V / Frequência: 50 Hz**



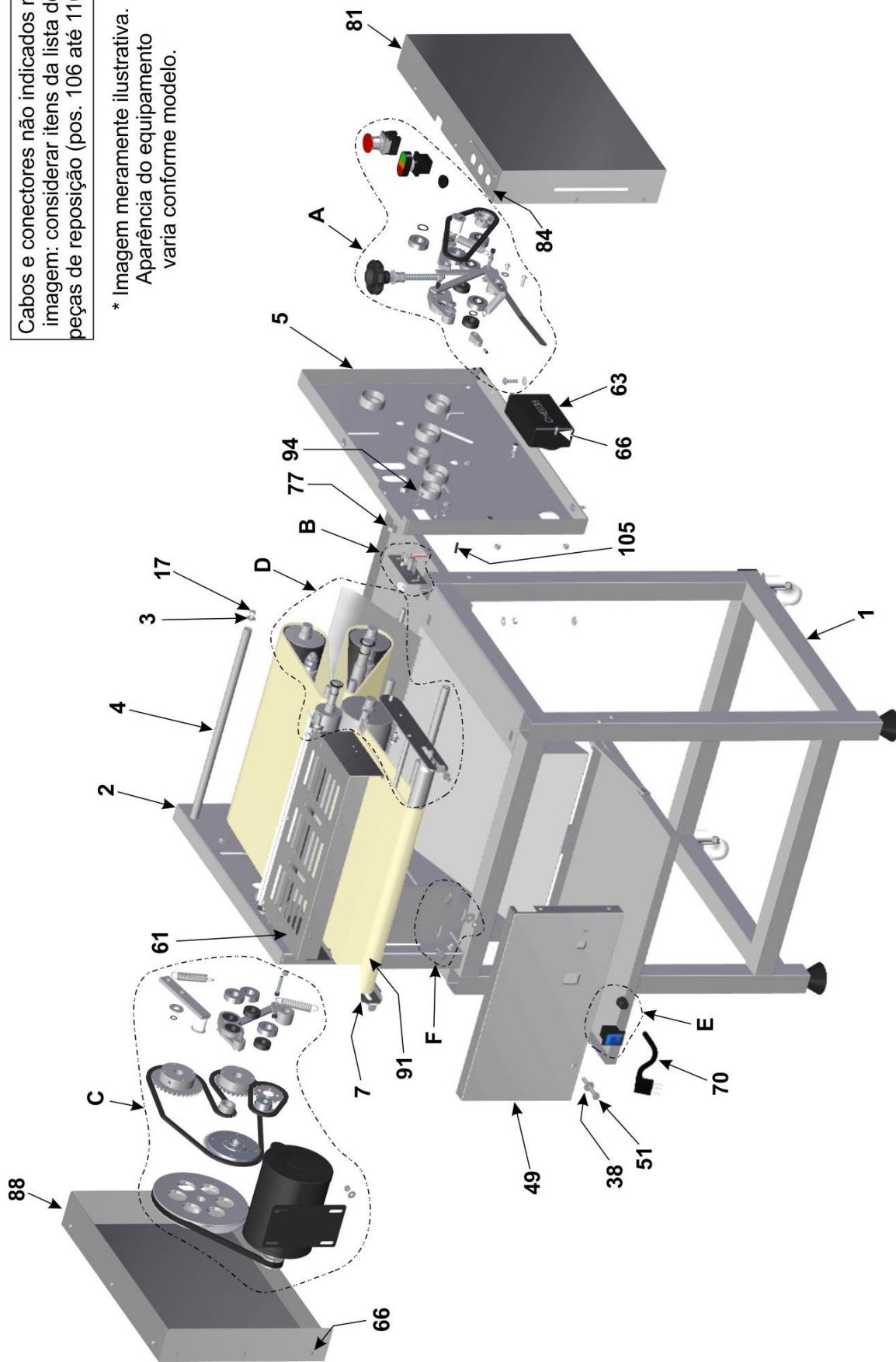
**NOTA:** No esquema elétrico acima, os fios de cor branca estão representados pela cor rosa.

**ATENÇÃO:** A conexão terra varia conforme o tipo de plug.  
 Para a instalação elétrica observar as normas vigentes do país, principalmente no que diz respeito a conexão de terra (se aplicável).

# Desenho em Explosão

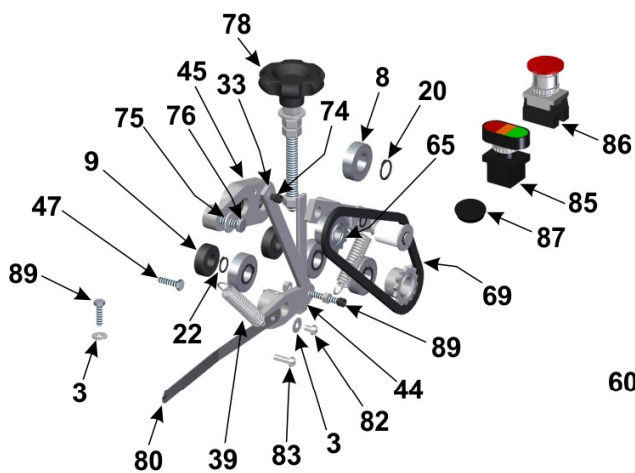
Cabos e conectores não indicados na imagem: considerar itens da lista de peças de reposição (pos. 106 até 110).

\* Imagem meramente ilustrativa.  
Aparência do equipamento varia conforme modelo.

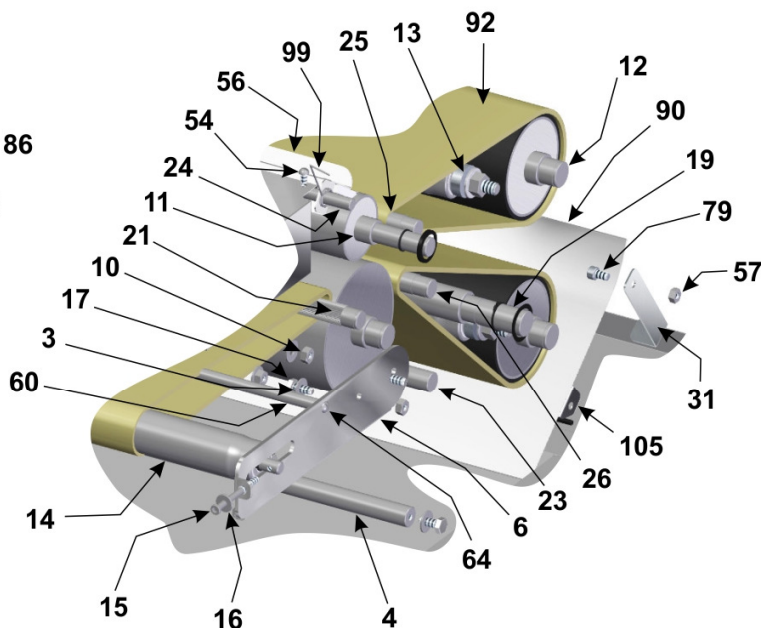


# Desenho em Explosão

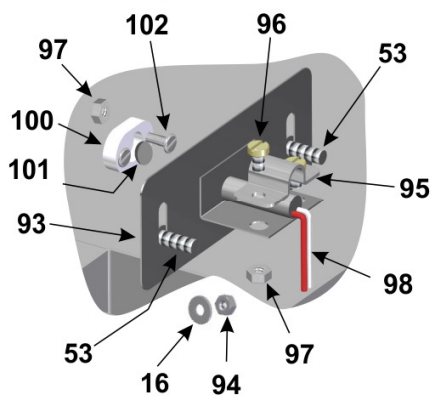
Detalhe A



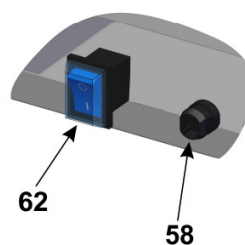
Detalhe D



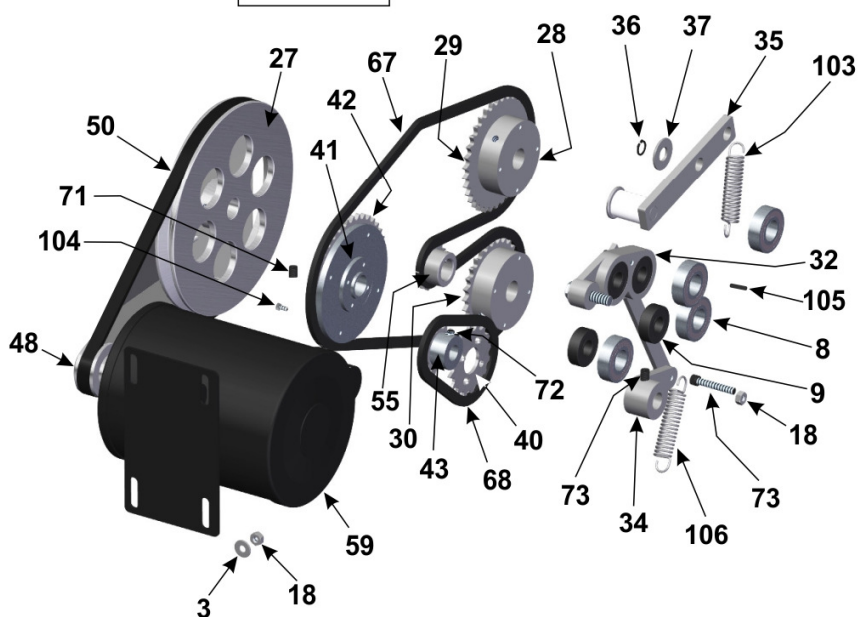
Detalhe B



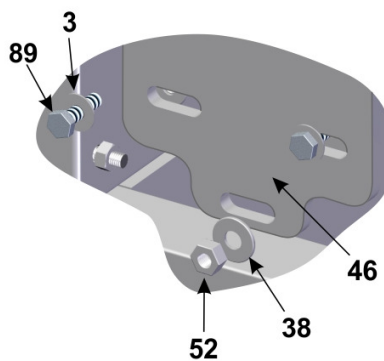
Detalhe E



Detalhe C



Detalhe F



## Peças de Reposição

Posição	Código	Descrição	Quant.
1	CVT017	Cavalete	01
2	CJT784	Lateral Esquerda	01
3	ARL004	Arruela Lisa	33
4	EIX147	Eixo Espaçador das Laterais	03
5	CJT785	Lateral Direita	01
6	ESC021	Esticador Direito da Esteira	01
7	ESC022	Esticador Esquerdo da Esteira	01
8	ROL006	Rolamento	08
9	ROL004	Rolamento	08
10	CIL022	Cilindro Laminador Inferior	01
11	CIL018	Cilindro Laminador Superior	01
12	CIL019	Cilindro Condutor do Feltro	02
13	CIL020	Cilindro Esticador do Feltro	02
14	CIL021	Cilindro Esticador da Esteira	01
15	PRT007	Parafuso Allen	02
16	ARL005	Arruela Lisa	04
17	PRS010	Parafuso Sextavado	14
18	POS005	Porca Sextavada	20
19	EIX153	Eixo Central	01
20	APE004	Anel de Retenção	13
21	EIX154	Eixo Condutor da Esteira	01
22	APE009	Anel de Retenção	05
23	EIX157	Eixo do Articulador	01
24	EIX158	Eixo Articulador da Proteção e do Direcionador	01
25	EIX156	Eixo Movido do Feltro Superior	01
26	EIX155	Eixo Movido do Feltro Inferior	01
27	POL018	Polia da Máquina	01
28	CUB013	Cubo da Engrenagem	02
29	EGG029	Engrenagem	01
30	EGG030	Engrenagem	01
31	TRV030	Trava	01
32	MAC055	Mancal Esquerdo do Cilindro Laminador Superior	01
33	BIL001	Biela	02
34	ART005	Articulador Esquerdo	01
35	HAT015	Esticador da Corrente	02
36	APE005	Anel Retenção	02
37	ARL001	Arruela Lisa	02
38	ARL003	Arruela Lisa	03
39	MOL029	Mola Rígida do Esticador	01
40	EGG028	Engrenagem	01
41	CUB012	Cubo da Engrenagem	01
42	EGG027	Engrenagem	01
43	EGG040	Engrenagem	01
44	ART004	Articulador Direito	01

## Peças de Reposição

Posição	Código	Descrição	Quant.
45	MAC054	Mancal Direito do Cilindro Laminador Superior	01
46	SBT326	Suporte do Motor	01
47	PRS043	Parafuso Sextavado Inox	02
48	PMT015	Polia Motora	01
49	CRC700	Tampa Frontal	01
50	COR012	Correia	01
51	PRS019	Parafuso Sextavado	01
52	POS004	Porca Sextavada	02
53	PRR015	Parafuso Máq. Redonda	14
54	PRR005	Parafuso Máq. Redonda	03
55	EGG039	Engrenagem	02
56	CJT454	Raspador de Massa	01
57	Pos018	Porca Sextavada	01
58	TCE021	Prensa Cabo	01
59	MTE206	Motor Elétrico 60 Hz – 127 V	01
	MTE207	Motor Elétrico 60 Hz – 220 V	
	MTE003	Motor Elétrico 50 Hz – 220 V	
60	EIX160	Eixo Espaçador do Esticador	01
61	PTC053	Proteção da Esteira	01
62	CHE016	Botão Chave Geral	01
63	CJE038	Conjunto Elétrico (CNT019 – Minicontator)	01
64	PRR017	Parafuso Máq. Redonda	02
65	EGG038	Engrenagem	01
66	PRA008	Parafuso	23
67	CRT006	Corrente	01
68	CRT007	Corrente	01
69	CRT005	Corrente	01
70	CBE021	Cabo Elérico - Plug Tipo 1	01
	CBE008	Cabo Elérico - Plug Tipo 2	
	CBE002	Cabo Elétrico - Plug Tipo 4	
71	PRN001	Parafuso Allen	10
72	PRN003	Parafuso Allen	04
73	PRT030	Parafuso Allen	02
74	PRT005	Parafuso Allen	02
75	ARL002	Arruela Lisa	02
76	PRS002	Parafuso Sextavado	02
77	POS003	Porca Sextavada	02
78	CJT464	Haste Reguladora do Cilindro	01
79	PRT028	Parafuso Allen	01
80	CRC727	Cursor de Nível	01
81	CJT466	Proteção Lateral Direita	01
82	PRR021	Parafuso Máquina Redonda	01
83	PRR019	Parafuso Máquina Redonda	01
84	CRC600	Chapa Fixação das Botoeiras	01
85	BOT002	Botão Liga/Desliga	01



## Peças de Reposição

Posição	Código	Descrição	Quant.
86	BOT003	Botão de Emergência	01
87	BCH036	Tampão Preto Redondo	01
88	CRC098	Proteção Lateral Esquerda	01
89	PRS004	Parafuso Sextavado	09
90	GIA093	Direcionador de Massa	01
91	EST004	Lona Model. 100% lã	01
92	EST003	Lona Model. 100% lã	02
93	SUD022	Suporte do Sensor	01
94	POS006	Porca Sextava	02
95	CRC728	Abraçadeira de Fio do Sensor	01
96	PCC002	Parafuso Cabeça Cilíndrica	02
97	POS008	Porca Sextavada	04
98	CHE094	Sensor Cilíndrico	01
99	MOL026	Mola Esquerda do Raspador	01
100	SBT132	Suporte do Atuador	01
101	CHE059	Atuador	01
102	PCC006	Parafuso Cabeça Cilíndrica Inox	02
103	MOL009	Mola do Esticador	03
104	PRS332	Parafuso Sextavado	04
105	PNL006	Pino Elástico	05
106	CBE138	Cabo Manga Emergência	01
107	CBE140	Cabo Manga Liga/Desliga	01
108	TCE004	Terminal FIT	01
109	TCE008	Terminal Emenda	05
110	TCE013	Terminal Fêmea	04





**BIMG BRASIL FABRICANTE DOS PRODUTOS**



**BIMG-BRASIL Indústria de Máquinas para Gastronomia Ltda.**

CNPJ 11.193.347/0001-14 - CREA 131726-3  
Rod. Antônio Heil - KM 23 Nº 5825 - Bairro: Limoeiro  
CEP 88352-502 - Brusque - SC - Brasil  
Fone/fax. +55 47 3251-5555 - Site: [www.metvisa.com.br](http://www.metvisa.com.br)  
E-mail: [sac@metvisa.com.br](mailto:sac@metvisa.com.br) - [vendas@metvisa.com.br](mailto:vendas@metvisa.com.br)